

化工精馏安全控制职业技能等级证书 有关试点事项说明

一、对应专业

| 学校类型 | 对应相关专业 |
|---------|---|
| 中等职业学校 | 化学工艺、石油炼制、精细化工、生物化工、化工仪表及自动化、化工机械与设备等专业 |
| 高等职业学校 | 应用化工技术、石油化工技术、石油炼制技术、精细化工技术、煤化工技术、海洋化工技术、高分子合成技术、化工自动化技术、化工装备技术、工业分析技术、药品生物技术、药品生产技术、化学制药技术、中药生产与加工、香料香精工艺、化妆品技术等专业 |
| 应用型本科学校 | 化学工程与工艺、制药工程、轻化工程、能源化学工程、化学工程与工业生物工程、高分子材料与工程、生物制药、资源循环科学与工程、应用化学、化工安全工程等专业。 |

二、试点院校条件

(一) 具备办学许可的法人单位，已开设化工精馏安全控制职业技能等级证书所对应的相关专业，且该专业近3年连续招生，有3年及以上相关专业学历教育与职业培训经验。

(二) 配备具有相应培训能力的专兼职师资团队，团队

成员不少于6人，具有相应工作领域项目经验的行业企业兼职教师占比不少于30%，“双师型”授课教师不少于50%；专业带头人具有高级职称。

（三）围绕化工精馏安全控制职业技能等级证书相对应的专业，已开发了较为成熟的课程体系和专业教学资源。

（四）具有化工精馏安全控制职业技能等级证书对应的培训和考核环境，包含稳定成熟且符合本职业技能等级证书考核要求的相关实训设备（详见附件）。

（五）组织机构完善，具有满足化工精馏安全控制职业技能等级证书培训需求的管理团队，有固定办公场所。团队负责人能够充分调动资源，提供培训所需的保障条件。

三、联系方式

联系人：梅宇焯、孟繁兴

办公电话：010-64519607、010-64519624

手机：13520032985、15910587819

电子邮箱：shihuamyy@126.com、1220697160@QQ.COM

网址：[HTTP://WWW.CTEIC.COM/](http://www.cteic.com/)

附件：化工精馏安全控制职业技能等级证书实训设备要求

北京化育求贤教育科技有限公司

2021年2月1日

附件

化工精馏安全控制职业技能等级证书实训设备要求

实训设备应用功能

化工精馏安全控制职业技能等级证书实训设备包括两部分：虚拟仿真机房、精馏实训设备。

(1) 虚拟仿真机房具备高速连接Internet网络的能力，能完成线上信息交互。能满足学生平时上课的要求，主要运行主流软件。如：office系列、各类仿真软件与其他匹配学校教学目标的程序软件等。

(2) 精馏实训设备应具备培训考核的基本要求。

| 序号 | 设备名称 | 规格参数与技术要求 | 数量 | 单位 |
|----|-----------------|--|-----|----|
| 1 | 学生计算机 | CPU: 四核 2.7GHz 以上 内存: 4GB 以上 独立显卡: 显存 2GB 以上。 操作系统: WIN 7 32 位 / WIN 7 64 位 / WIN10 | ≥40 | 台 |
| 2 | 教师计算机 (兼服务器) | CPU: 四核 2.7GHz 以上 内存: 4GB 以上 独立显卡: 显存 2GB 以上。 操作系统: WIN 7 32 位 / WIN 7 64 位 / WIN10 | 1 | 台 |
| 3 | 交换机 | 24 口千兆电口+1 千兆光口; 低功耗、无噪音设计, 集成专业级防雷电路。 | 2 | 台 |
| 3 | 投影仪 (可选) | 亮度 5000 流明及以上, 高清高亮教育教 学用投影机; 支持无线传屏, 配备无线模块可实现将 手机或平板电脑的画面同步投影出来; 支持 1080P 高清画面, 输出 1920*1080 以上信号; 接口: DP、HDMI、VGA 显示输入接口。 | 1 | 台 |
| 4 | 音箱 (可选) | 配合实际需要设置, 无具体要求 | 2 | 套 |

| | | | | |
|---|---------------|---|----------|---|
| 5 | 多媒体讲台 (可选) | 讲桌尺寸：根据实际需要设置，无具体要求 讲桌配置：配有网线、USB 接口、VGA 连线、HDMI 连线、音频线、触摸式控制屏、插座、一卡通插槽，前置活动 L 型板； | 1 | 张 |
| 6 | 精馏实训设备 | 根据培训考核要求及实际需要， 1. 能够完成精馏过程岗位操作技能训练，其中包括精馏岗位操作技能训练、原料液体输送岗位操作技能训练、再沸器加热岗位操作技能训练、化工仪表岗位操作技能训练和过程控制岗位操作技能训练。 2. 具有故障设置功能，通过无线遥控器隐蔽发出故障干扰信号，培训学员发现、分析、排除工业生产过程故障的技能。 3. 能够实现手动和自动无扰切换操作，并安装安全联锁保护和自动报警装置，保证设备正常运行不出现安全事故。 4. 装置提供数字通讯信号使 DCS 控制室的计算机对现场数据进行采集、监控。 | ≥ 1 | 套 |
| 7 | 化工精馏安全控制仿真系统 | 具有安全操作准备、工艺文件准备、精馏塔及附属设备检查、原料与动力供应检查、开停车操作、精馏系统仪表调节、系统工艺参数调节、故障判断与处理、设备检修与维护等内容的仿真软件。 | ≥ 1 | 套 |